



Technisches Merkblatt

CarbAcrylit CL-Harz

Anwendung	Herstellung von carbon- und glasfaserverstärkten Formteilen
Chemische Basis	Methylmethacrylatharz, etwas elastifiziert
Lieferform	viskoses, leicht bläuliches Harz
Härtung	1-2% Dibenzoylperoxid 50%ig
Verarbeitungszeit (23°C)	25 – 30 min
Härtungszeit (23°C)	45 - 50 min
Viskosität (Auslaufzeit)	95 ± 3 s (23°C, 4 mm Becher, DIN 53211)
Viskosität	450 ± 50 mPa·s (23°C, Brookfield Spindel 63, 60 U/min)
Barcol-Härte*	< ca. 15
Biege-E-Modul	1900 N/mm ²
Biegefestigkeit	60 N/mm ²
Biegedehnung	4,5 %
Reinigung der Arbeitsgeräte	Aceton, Methylmethacrylat
Haltbarkeit	bis zu 6 Monate bei trockener Lagerung nicht über 35°C, Behälter dicht geschlossen halten

Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Die Verantwortung für die Anwendung bzw. Verarbeitung unserer Produkte liegt beim Käufer, auch im Hinblick auf etwaige Schutzrechte Dritter. Technische Daten, die unsere Produkte betreffen, sind Richtwerte (Stand Juni 2014) .

* gemessen mit Barcol-Impressor GYZJ 934-1